

## Pinnan esikäsitteleminen

Tämän järjestelmän pitkäaikaisen toiminnan kannalta on pinnan esikäsitteleminen tärkeä. Yksityiskohtaiset vaatimukset riippuvat käytön rasittavuudesta, odotetusta käyttöiästä ja alkuperäisestä alustan kunnosta.

Oikean esikäsitteilyn tuloksena pinta puhdistuu perusteellisesti kaikista vieraista aineista, ja sen karkeus vastaa 75–125 µm kulmaprofiilia. Tällaisen tuloksen saa tavallisesti aikaan alkupuhdistuksella, rasvanpoistolla ja sen jälkeen hiekkapuhalluksella laakerimetallin puhtausasteeseen (Sa 3/SP5) tai lähes laakerimetallin puhtausasteeseen (Sa 2.5/SP10) ja sitä seuraavalla hiekkapuhallusjäännösten poistamisella.

## Sekoittaminen

Sekoittamisen ja levityksen helpottamiseksi on ainesosien lämpötilan oltava 21–32 °C. Kukin sarja on pakattu oikeassa sekoitussuhteessa. Pienempiä eräiä tarvittaessa sarja on jaettava sekoitussuhteiden mukaan:

Sekoitussuhde	Painosuhte
A : B	4 : 1

Kun sekoitus tehdään mukana toimitetulla työkalulla, aseta kummatkin komponentit puhtaalle, kuivalle ja ei-huokoiselle pinnalle (yleensä muovi). Aloita sekoitus mukana toimitetulla työkalulla käyttäen kahdeksikkoliikettä, kaapien ajoittain sekoituspinta ja työkalu, jotta sekoittamattomia jäämiä ei jää kummallekaan pinnalle. Jatka, kunnes materiaali on täysin sekoittunut, minkä osoittaa yhtenäinen väri, jossa ei ole raitoja. ARC BX5(E) on nopeasti kovettuva järjestelmä; sen sekoitusajan ei tule olla yli 1–2 minuuttia, minkä jälkeen se pitää levittää välittömästi. Jos sekoitus tapahtuu sähkötyökalulla, aseta kumpikin komponentti osan A astiaan ja sekoita hitaalla nopeudella, kunnes yhtenäinen väri saavutetaan. Täydellisen sekoittamisen takaamiseksi viimeistelee sekoitus käsin edellä kuvatulla tavalla.

## Työskentelyaika - Minuuttia

	10°C	16°C	25°C	32°C	43°C	ES = Ei suositella Tämä taulukko sisältää ARC BX5(E):n käytännön työstettävyyssajan sekoittamisesta alkaen..
0,75 litraa	9 min	8 min	6 min	2 min	ES	
2,5 litraa	7 min	5 min	4 min	ES	ES	

## Käyttö

ARC BX5(E) on levitettävä minimipaksuuteen 3 mm (120 mil). Minimikäyttölämpötila on 10°C. Tietyissä käyttösovelluksissa, joissa tarvitaan lisätukea, voi olla hyödyllistä hitsata laajentunutta metalliverkkoa metallipintaan ennen ARC BX5(E):n levittämistä. Käytä mukana toimitettua levitystyökalua tai lastaa ja paina materiaali pintaprofiiliin pinnan kastelemiseksi kokonaan kunnollisen tartunnan saamiseksi. Kun materiaali on levitetty, se voidaan tasoittaa käyttäen jotakin sopivaa menetelmää.

Ennen kovettumistaan kevyen kuormituksen tilaan, ARC BX5(E) voidaan ylipinnoittaa millä tahansa ARC-epoksimateriaalilla, lukuun ottamatta vinyylisteripohjaisia ARC-pinnoitteita. Mikäli se on kovettunut alla kuvattuun "kevyen kuorman" pisteeseen, tulee pinta karhentaa ja pölyt pyyhkiä tai muut epäpuhtaudet poistaa ennen pinnoittamista. Ennen kovettumista "kevyen kuorman" ei pinnan esikäsitteilyä tarvita, kunhan pinnalle ei ole päässyt epäpuhtauksia. Tarvittaessa ARC BX5(E) voidaan hioa pyöröhiomakoneella tai sitä voidaan työstää polykristallitimanttityökalulla.

## Peittokyky

kerrosta käytettäessä	pala koko / pakkausyksikkö	Riittoisuus / peittävyys
3 mm	0,75 litraa	0.25 m <sup>2</sup>
	2,5 litraa	0.83 m <sup>2</sup>

## Kovettumisaikataulu

	10°C	16°C	25°C	32°C	43°C	Täydet kemialliset ominaisuudet voidaan saavuttaa nopeasti pakkokovetuksella. Pakkokovetuksessa aineen on annettava tulla ensiksi kosketuskuivaksi ja sen jälkeen se on lämmitettävä 70 °C:n lämpötilaan 4 tunnin ajaksi.
Kosketuskuiva	35 min	25 min	15 min	10 min	5 min	
Kevyt kuormitus	2 t	1 t	30 min	20 min	10 min	
Täysi kuormitus	4 t	2 t	1 t	45 min	30 min	
Täydet kemialliset	48 t	36 t	24 t	18 t	12 t	

## Jälkipuhdistus

Puhdista työkalut heti käytön jälkeen kaupallisella liuottimella (asetoni, ksyleeni, alkoholi, metyylietyyliketoni). Jos tuote kovettuu, se on hiottava pois.

## Turvallisuus

Lue aina ennen minkä tahansa tuotteen käyttöä sitä koskeva käyttöturvallisuustiedote tai alueesi turvallisuustiedote. Noudata suljettuja tiloja koskevia normealeja työskentelymenetelmiä tarpeen mukaan.